

PLANILHA RESUMO

Prefeitura municipal de Aurora - TO	BDI Geral:	Encargo Social Mensalista:	Data:
CONSTRUÇÃO DE ESCOLA DE EDUCAÇÃO INFANTIL TIPO C,PADRÃO FNDE	24,73%	68,05%	22/06/2026
Bancos:		Encargo Social Horista:	Revisão:
SINAPI (05/2026) - SBC (06/2026) - FDE (04/2026) - CPOS (04/2026) - EMOP (04/2026) - SCO (04/2026) - SETOP (01/2026) - IOPES (03/2026) - ORSE (03/2025) - SEINFRA 028 - EMBASA (06/2026) - AGESUL (01/2026) - AGETOP (02/2026) - SEDOP (03/2026)		110,74%	00

ITEM	DESCRIÇÃO	PREÇO	%
1	SERVIÇOS PRELIMINARES	R\$ 147.109,23	6,71%
2	MOVIMENTO DE TERRAS	R\$ -	0,00%
3	INFRA-ESTRUTURA: FUNDAÇÕES	R\$ -	0,00%
4	SUPERESTRUTURA	R\$ 229.303,00	10,46%
5	PAREDES E PAINEIS	R\$ 173.665,60	7,92%
6	ESQUADRIAS	R\$ 172.342,02	7,86%
7	COBERTURA	R\$ 157.627,50	7,19%
8	IMPERMEABILIZAÇÃO	R\$ 93.857,44	4,28%
9	REVESTIMENTOS	R\$ 295.703,82	13,49%
10	PAVIMENTAÇÃO	R\$ 182.864,90	8,34%
11	RODAPÉS E PEITORIS	R\$ 43.854,47	2,00%
12	PINTURA	R\$ 82.008,19	3,74%
13	INSTALAÇÃO ELÉTRICA E ELETRÔNICA 127/220V	R\$ 151.541,03	6,91%
14	INSTALAÇÃO HIDRÁULICA	R\$ 96.782,77	4,42%
15	INSTALAÇÃO SANITÁRIA	R\$ 97.198,68	4,44%
16	LOUÇAS E METAIS	R\$ 57.172,00	2,61%
17	BANCADAS	R\$ 66.400,47	3,03%
18	SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA DESCARGAS ATMOSFÉRICAS (SPDA)	R\$ 41.426,52	1,89%
19	CASTELO D'AGUA	R\$ -	0,00%
20	INSTALAÇÃO DE GÁS - GLP	R\$ 11.478,47	0,52%
21	PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO E PÂNICO- EXTINTORES	R\$ 2.907,52	0,13%
22	ÁREAS EXTERNAS	R\$ 68.546,82	3,13%
23	SERVIÇOS DIVERSOS	R\$ 15.717,60	0,72%
24	SERVIÇOS FINAIS	R\$ 4.109,40	0,19%
TOTAL		R\$ 2.191.617,45	100,00%

Notas:
